ING. GEORG HUTTER
Geschäftsführung
Kaufmännische Leitung
T +43 3175 213 47-40
M +43 664 886 834 22
E georg.hutter@milteco.at

ING. RENE TÖDLING
Geschäftsführung
Technische Leitung
T +43 3175 213 47-30
M +43 664 855 03 60
E rene.toedling@milteco.at

ING. OLIVER MAIER
Leitung Mühlenbau
T +43 3175 213 47-20
M +43 664 855 03 89
E oliver.maier@milteco.at

MICHAEL PREM
Werkstättenleitung
T +43 3175 213 47-10
M +43 664 424 27 84
E michael.prem@milteco.at

DI ANDREAS PETERMICHL
Leitung Pressenbau
T +43 3175 213 47-60
M +43 664 887 291 89
E andreas.petermichl@milteco.at

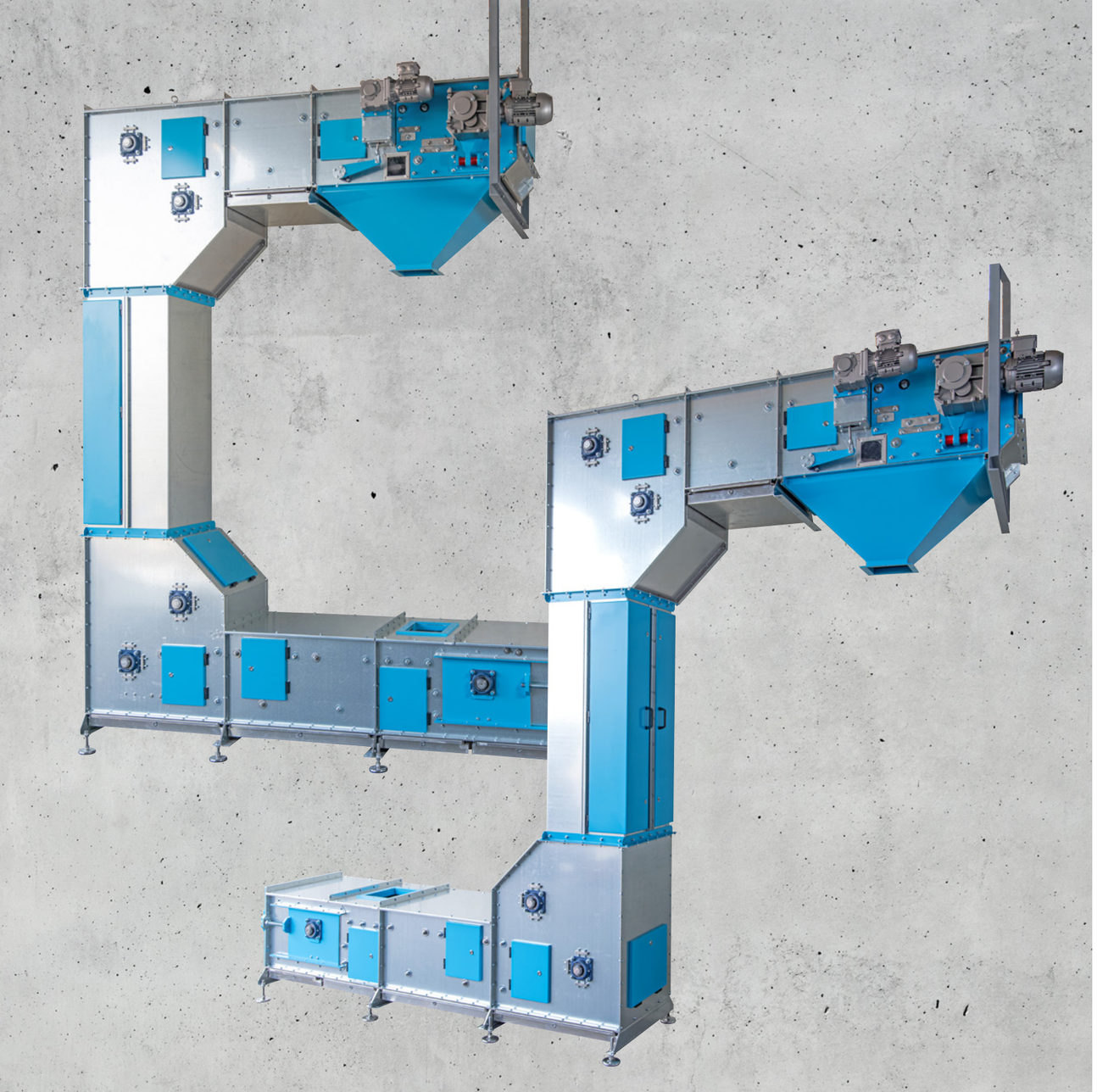
STEFAN LENDL
Spezialist Becherwerkbau
T +43 3175 213 47-32
M +43 664 855 08 80
E stefan.lendl@milteco.at

Milteco GmbH
Mühlenbau . Industrieanlagen . Lebensmitteltechnik . Pressenbau
Viertelfeistritz 108 . 8184 Anger . **T** +43 3175 213 47 . **F** +43 3175 213 47-15 . **E** office@milteco.at

milteco

MILTECO.AT

Pendelbecherwerke



Pendelbecherwerke

ALLGEMEIN

Die Milteco GmbH ist ein dynamischer Partner und Spezialist für Mühlenbau, Lebensmitteltechnik, Industrie- und Schüttgutförderanlagen.

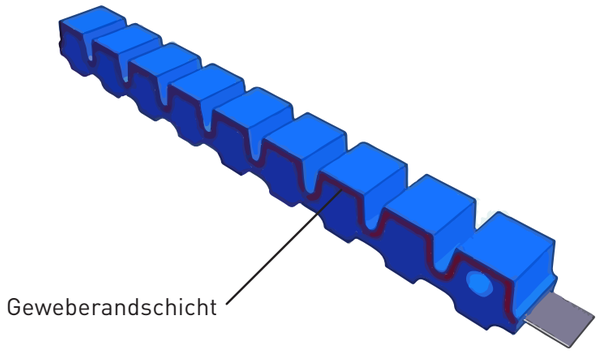
Die neueste Innovation sind die individuellen, schalterfertigen Gesamtlösungen für Pendelbecherwerke. Hier findet man geballte Lebensmittelkompetenz und modernste, langlebige Technik. Das alles kombiniert mit dem besten Rundum-Service von einem erfahrenen und dynamischen Team.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die Anwendung solcher Förderanlagen findet man hauptsächlich in der Lebensmittel- und in der Chemieindustrie. Das Pendelbecherwerk eignet sich zur Befüllung von Siloanlagen, Mehrkopfwaagen oder Verpackungsmaschinen. Zum Einsatz kommen derartige Anlagen bei benötigten mehrfachen Abgaben und bei äußerst individuellen Linienführungen. Die Pendelbecher hängen während des Transports stets mit der offenen Seite nach oben, sodass kein Produkt verloren geht – unabhängig davon, ob horizontal, vertikal, aufwärts oder abwärts gefördert wird.

GUMMIBLOCKKETTE

Durch den Einsatz der Gummiblockkette werden ein besonders leiser Lauf und ein geringer Verschleiß erreicht. Die Arbeitsplätze, die sich in unmittelbarer Nähe der Förderer befinden, werden somit nicht durch störende Laufgeräusche beeinflusst. Die Gummiblockkette ermöglicht einen äußerst kostengünstigen Betrieb, da Schmierung, regelmäßige Justierarbeiten und Nachspannen der Kette entfallen und somit die Wartungskosten auf ein Minimum reduziert werden. Das Material der Gummiblockkette kann dem jeweiligen Anwendungsfall und dem jeweiligen Produkt angepasst werden. Die hohe Zugfestigkeit wird durch den Einsatz von vulkanisiertem Kevlar und Spezialgewebe erreicht. Zu den Vorteilen des gelenklosen, geräuscharmen, verschleißfesten und wartungsfreien Laufs kommt ein wertbeständiger Qualitätsaspekt: eine korrosionsfreie Ausführung.

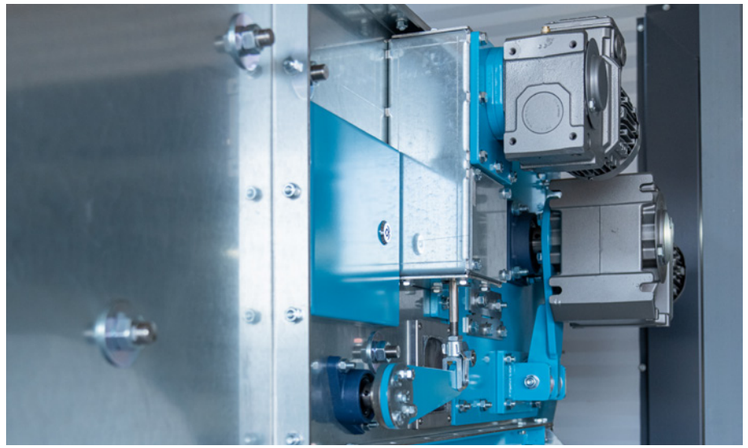


PENDELBECHER

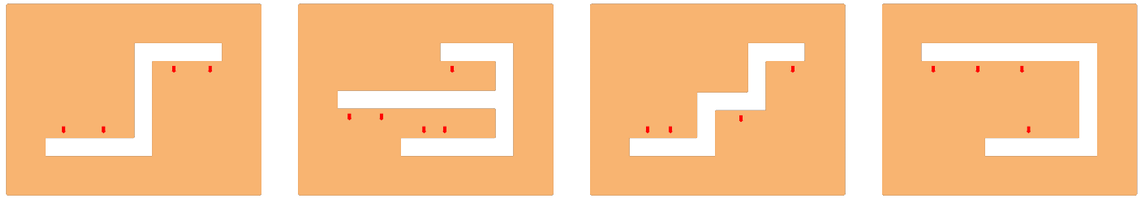
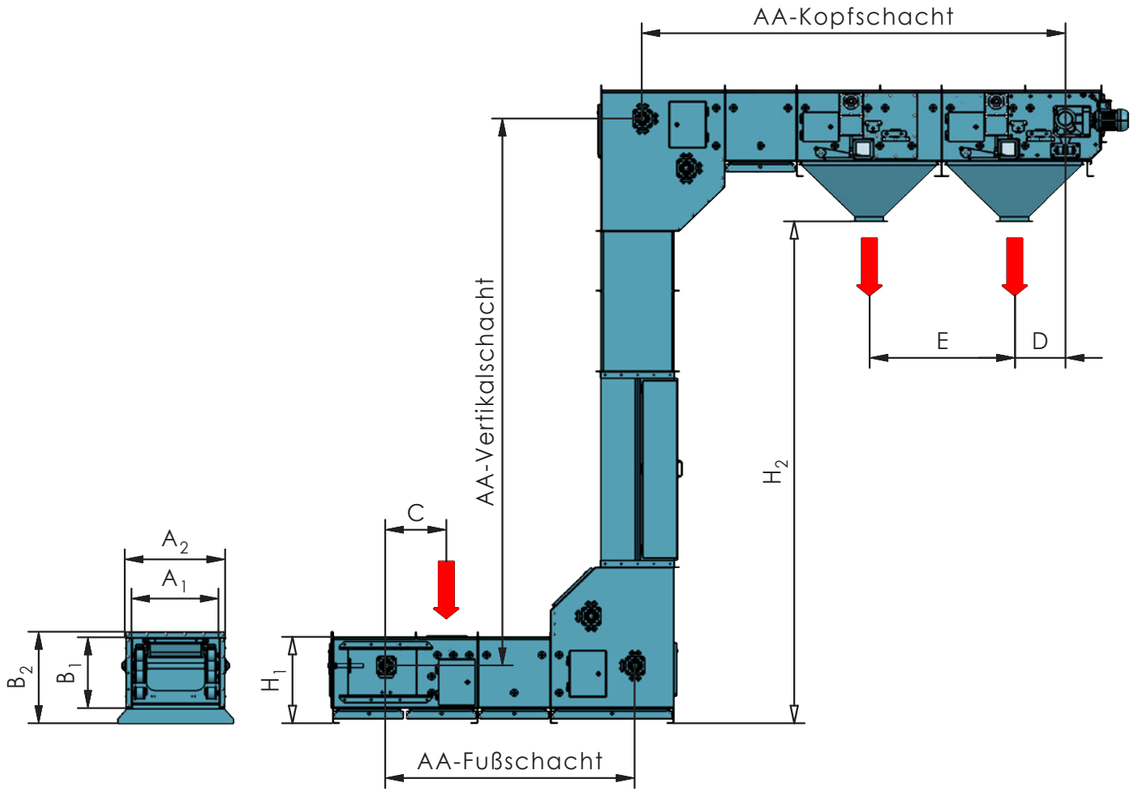
Als Bechergrundmaterial wurde Kunststoff gewählt, welcher auch in detektierbarer Ausführung erhältlich ist. Mit diesem Werkstoff können die meisten Medien in der Lebensmittel- und Chemieindustrie transportiert werden.

VORTEILE

- Die Energiekosten für den Betrieb und die Wartung sind verschwindend gering.
- Verlustfreier und schonender Transport entmischt oder verdichtet.
- Der leichte Bechertausch ermöglicht eine einfache Reinigung.
- Das Pendelbecherwerk ist leise und hat viele Abgabemöglichkeiten.
- Durch die Überlappung der Becher entstehen keinerlei Förderverluste.
- Minimale Ablage von Fördergut im Becherwerksgehäuse-Innenraum.
- Leichte Reinigung der gesamten Anlage durch eine Vielzahl an Wartungsdeckel und Schubladen.



TECHNISCHE DATEN

Type	AA-Fußschacht [min.]	AA-Kopfschacht [min.]	AA-Vertikalschacht [min.]	A_1	A_2	B_1	B_2	C [min.]	D [min.]	E [min.]	H_1	H_2 [min.]	Bechervolumen	Förderleistung 75 % Becherbefüllung
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Liter	m^3/h
P3	1300	1900	1500	600	690	504	652	400	340	1000	625	1179	3,3	12

MÖGLICHE BAUFORMEN